

**Catálogo Sugar - Suministros industriales Suministros industriales S.L.**

Este catálogo está actualizado a fecha: January 6, 2017

**Sistemas para la aplicación de adhesivos**

**APLICADOR MANUAL**



**MANGUERAS MANUALES, AUTOMÁTICAS, Y DE TRASVASE**

Las mangueras de aplicación son tubos flexibles calefactados que transportan el adhesivo hot-melt desde el fusor hasta el aplicador. Disponibles en varias longitudes y diámetros. Protegidas por una cubierta de malla antiabrasiva y aislante. Contienen tubo de PTFE reforzado con malla de acero. Gran variedad de accesorios adaptables (racores hidráulicos, minifiltros, aislantes térmicos para las conexiones, prolongadores de conexiones eléctricas, soportes de fijación, etc.). **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS** Diámetros disponibles estándar ..... 8, 13, 16 y 20mm Longitudes disponibles estándar ..... de 0.6 a 7.2m en incrementos de 0.6m; 8, 9, 10, 12, 13, 14 y 15 m Temperatura máx. de funcionamiento ..... 230 °C Presión máx. de funcionamiento ..... 100 (Ø8) / 70 (Ø13) / 55 (Ø16) / 45 (Ø20) bar a 200°C Alimentación eléctrica ..... 200/230V AC (control desde la unidad fusora)

**EQUIPO ENCOLADOR INDUSTRIAL**



Conectar y trabajar es el concepto que ha guiado el diseño de este nuevo equipo encolador industrial, que posee las prestaciones necesarias para aplicaciones sencillas, tanto manuales como automáticas. El equipo encolador industrial B4 dispone de un depósito de 4 litros en dos versiones de bombeo: pistón y engranaje. Está diseñado principalmente para su utilización en aplicaciones con pistola manual de base EVA o aplicaciones sencillas automáticas y donde no sea necesario una regulación de la velocidad de la bomba. Tiene una amplia tapa para facilitar la carga y un fácil uso del control de temperaturas, pudiendo conseguir hasta 200°C.